

Termék link: <https://www.cncworld.hu/glitter-801h-hordozható-ponthegesztő-alumíniumnikkel-p-654.html>



GLITTER 801H hordozható ponthegesztő (alumínium/nikkel)

Ár bruttó **144 750.00 Ft**

Ár nettó **113 976.38 Ft**

elérhetőség **raktáron**

Szállítási idő **48 óra**

Katalógusszám **10565**

A gyártó kódja **801H**

gyártó **CNCTech**

Termékleírás

3500 A impulzusáram 21 kW csúcsteljesítmény 99 energiaszint Al → Ni / Ni → Ni



Legújabb generációs hordozható ponthegeesztő gép, amelyet professzionális munkákhoz és műhelyi hobbi alkalmazásokhoz egyaránt terveztek.

Fő alkalmazási területe az **alumínium és nikkelt precíziós hegesztése lítium-vasfoszfát (LiFePO₄) akkumulátorokban és cellákban, valamint nikkelt-nikkelt / acél-acél hegesztése lítium-ion (Li-Ion) akkumulátorokban.**

With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



1

99



1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm
Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Max. **3500A** instantaneous energy output

Fejlett technológia és tápellátó rendszer

Az óriási kapacitású és alacsony belső ellenállású, **ipari minőségű nagy teljesítményű szuperkondenzátorok** fókuszált energiimpulzusok leadását teszik lehetővé, akár 21 kW csúcsteljesítménnyel.

A **nagyfrekvenciás inverteren alapuló kisütési technológia** teljesen kiküszöböli az AC hálózati zavarokat, így megakadályozza a túlterhelést és a hálózati biztosítékok leoldását.

A **szabadalmaztatott energiagazdálkodási rendszer** és az alacsony veszteségű fém gyűjtősínek (fősínek) maximalizálják az egyes impulzusok hirtelen energiakibocsátását.

A **mikroprocesszor által vezérelt impulzusformáló technológia** fókuszálja az energiát, és megbízható, tartós és megismételhető hegesztési mag kialakulását garantálja a másodperc törtrésze alatt.

Hegesztési képességek és a hegesztési varrat tulajdonságai

A **maximális impulzus-hegesztőáram eléri a 3500 A-t**, ami lehetővé teszi a nikkelnikkel stabil összekapcsolását 0,4 mm vastagságig, az alumínium-nikkelnél pedig 0,2 mm vastagságig.

A **speciális „Alumínium → Nikkel” üzemmódot** kifejezetten a lítium-vas cellák alumínium kivezetéseinek tiszta nikkellal történő közvetlen hegesztésére fejlesztették ki.

A **nagy energiájú, fókuszált hegesztési impulzus** pontszerű, esztétikus és mély beolvadású hegesztési varratokat tesz lehetővé – az érintkezési pontok megfeketedése, a kapcsolt alkatrészek felmelegedése és a cella hőkárosodásának kockázata nélkül.

A **különböző tulajdonságokkal és funkciókkal rendelkező professzionális hegesztőtűskék** rugalmas munkavégzést tesznek lehetővé a különféle vastagságú elemekkel – az ultra-vékony alkatrészekről a nagyon vastag részletekig.

Breakthrough High-energy double pulse welding

BREAKTHROUGH
TECHNOLOGY

Two pulses are released during welding to clean the oxide layer,
reduce spark spatter, and effectively improve welding reliability.



Patented technology Automatic pulse welding

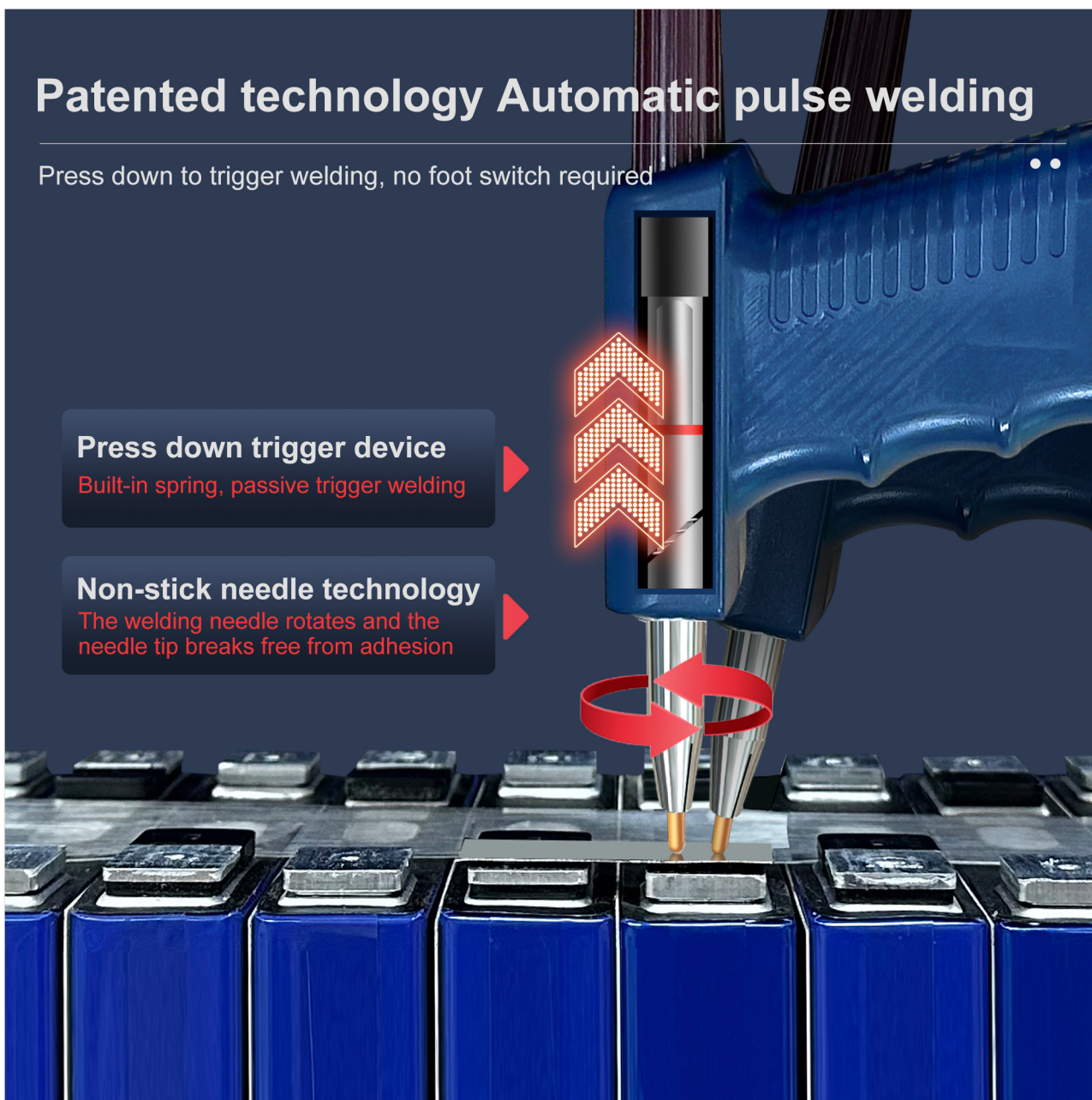
Press down to trigger welding, no foot switch required

Press down trigger device

Built-in spring, passive trigger welding

Non-stick needle technology

The welding needle rotates and the needle tip breaks free from adhesion



Vezérlés, ellenőrzés és munkaergonómia

Az **intelligens firmware** a többfunkciós paraméterkijelzővel kombinálva rendkívül áttekinthetővé és intuitívá teszi a hegesztési folyamat kezelését és a beállítások felügyeletét.

A **hegesztőáram valós idejű figyelésének egyedülálló funkciója** lehetővé teszi minden egyes impulzus ellenőrzését, ami hatékonyan megakadályozza a hibás, látszólagos hegesztések (úgynevezett hideg kötések) kialakulását.

A **kettős indítási mód a ponthegesztéshez** precíz, gyors és hatékony munkavégzést garantál, és könnyen alkalmazkodik a különböző alkatrészek specifikációihoz és geometriájához.

A **kétféle hegesztőszerszámmal való munkavégzés lehetősége** kivételes rugalmasságot és széles körű alkalmazási lehetőségeket biztosít az akkumulátorok összeszerelése és a fémelemek összekapcsolása során.

Biztonság és mechanikai felépítés

A **beépített biztonságos önkisütési modul** lehetővé teszi a kondenzátorokban tárolt energia teljes nullára csökkentését, ami döntő fontosságú a készülék biztonságos szállítása vagy hosszú távú tárolása szempontjából.

A **kialakítás kiváló ergonómiája** a többfunkciós tartozékkészlettel párosulva lehetővé teszi, hogy egyetlen eszköz több feladatot is ellásson (multitasking), miközben csökkenti a méreteket és a logisztikai költségeket.

Az **alacsony veszteségű, rendkívül hatékony elektronikai architektúra** és az ipari gyártási folyamat garantálja, hogy a gép nem melegszik fel, és folyamatos, hosszú távú munka során is megőrzi termikus stabilitását.

Detailed Interface Industrial Style Design

Easy to understand, you can learn it with just one look



Display storage voltage

Display real-time spot welding current

Display 1~99 gears

Delay welding

Adjust the time of 5 gears

Aluminum to Nickel Mode

[Press to start]

Welding pen interface

Energy focused pulse output

- Mobile spot welding pen
- Rocker arm down-type welding tool



Delayed welding mode

Five display modes

MT foot-operated sensing mode

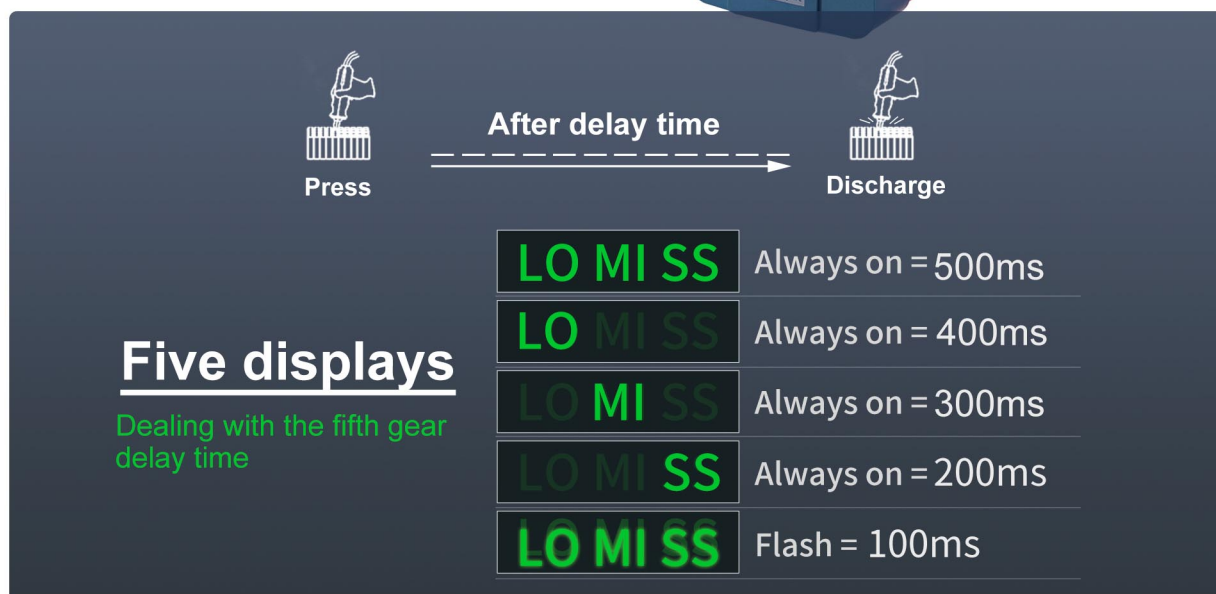
AT automatic sensing mode

Level plus/Minus adjustment

Power on/Function switch key

Delayed discharge Improve welding quality

Adjust it according to your personal welding habits and spot welding feel.



A készüléket erőteljes, **3500 A-es impulzusáram** jellemzi. Energiatakarékos, ezredmásodperces fókuszálási technológiát használ, és biztonsági tanúsítvánnyal rendelkező gép. Ez egy precíziós, kondenzátoros energiatárolós hegesztőgép, amelyet az alumínium és a nikkal összekapcsolására terveztek lítium-vas akkumulátorokban.

A kezelőpanel paraméterkijelzővel és vezérlőgombokkal rendelkezik: **UP** (Fel), **DISCH DELAY** (Kisütési késleltetés), **DOWN** (Le) és **PWR/SET** (Tápellátás/Beállítások), valamint a **Pulse Output** kimeneti aljzatok.

GLITTER[®]

Aluminum to nickel welding for lithium iron power battery

3500A

Powerful pulse current

Millisecond energy focusing technology, safety certified welding machine.



With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm

Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

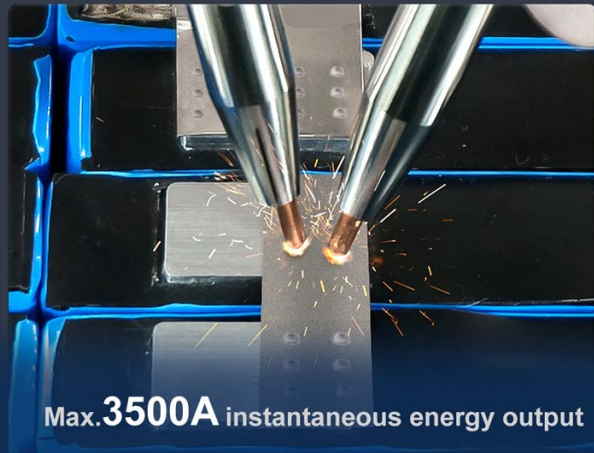
MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Max. **3500A** instantaneous energy output

Átgondolt kialakításának köszönhetően ez a készülék kiváló hegesztési asszisztens. Kiemelkedően magas, akár **21 kW**-os csúcs kimeneti impulzusteljesítménnyel büszkélkedhet.

99 fokozatú energiaszabályozással rendelkezik (1-99 szintek), amellyel a paraméterek optimálisan hozzáigazíthatók a hegesztendő elemek anyagához.

A készülék az alábbi vastagságú anyagok ponthegesztését teszi lehetővé: **nikkel nikkelre 0,3 mm-ig, rozsdamentes acél 0,50 mm-ig, és alumínium nikkelre 0,20 mm-ig.**

Két indítási módot kínál (MT/AT): **lábpedálos mód és a fej rányomásával történő indítási mód.**

Elérhető továbbá a rányomási előkészítéssel ellátott ponthegesztési funkció is, amely **5 fokozatban szabályozható a 100 és 500 milliszekundum közötti tartományban.** A maximális pillanatnyi kimeneti áram **3500 A.**

A 801H ponthegesztő gépet széles körben alkalmazzák számos iparágban:

elektromos járművekben (pl. targoncákban vagy autókban),

szórakoztató elektronikai cikkekben, mint például laptopok és telefonok,

intelligens termékekben, mint például drónok és robotok,

kis és nagy energiatároló rendszerekben, pl. fotovoltaikus rendszerekben vagy akkumulátorcsomagokban,

elektromos kéziszerszámokban,

kerti szerszámokban, valamint két- és háromkerekű elektromos járművekben.

- New Energy Vehicles
- Smart Products
- Power Tools
- Functional electric car
- Garden tools
- Digital Products
- Small energy storage power supply
- Two-wheeled/three-wheeled electric vehicles
- Large energy storage power supply



Dual Mode Easily cope with various scenarios

Equipped with real-time current monitoring and display for pulse spot welding



Aluminum to
Nickel Mode
[Press to start]



A készülék **kettős üzemmóddal (Dual Mode)** rendelkezik, amellyel a különböző hegesztési forgatókönyvek könnyedén kezelhetők. Fel van szerelve továbbá egy valós idejű áramfigyelő és -kijelző rendszerrel az impulzus-ponthegesztéshez.

Alapértelmezett mód (Default Mode)

Nikkel- és acéllemezek nikkelelektrodákkal történő hegesztésére szolgál. Működési paraméterek: feszültség 5,6 V, csúcsteljesítmény 19,6 kW, áramerősség 3500 A. Alkalmos lítium-ion akkumulátorok nikkelalapú fémelektrodáinak tiszta nikkel és nikkelezett lemezekkel történő

hegesztésére. Lehetővé teszi a tiszta nikkelt hegesztését 0,3 mm vastagságig, a nikkelezett lemezt 0,4 mm vastagságig, és a rozsdamentes acélt 0,5 mm vastagságig.

Alumínium-nikkel mód (Aluminium to Nickel Mode)

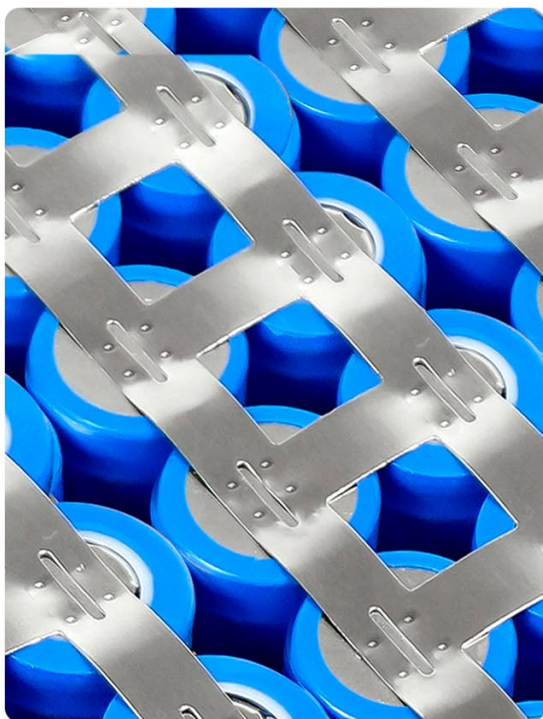
Nikkellemezek alumíniumelektrodákkal történő hegesztésére szolgál. Működési paraméterek: feszültség 6 V, csúcsteljesítmény 21 kW, áramerősség 3500 A. Kifejezetten a LiFePO4 akkumulátorok alumínium póluskivezetéseinek tiszta nikkellemezekkel történő hegesztésére fejlesztették ki. Ez a funkció lehetővé teszi a drága alumínium-nikkel kompozit lemezek elhagyását, ami leegyszerűsíti a nagy, prizmatikus LiFePO4 cellákra épülő akkumulátorcsomagok összeszerelési folyamatát.

A 801H hegesztőgép nagy hegesztési teljesítményt nyújt különböző anyagokhoz, beleértve a **0,50 mm vastag rozsdamentes acélt, a 0,40 mm vastag nikkelezett lemezt és a 0,30 mm vastag tiszta nikkelt**. Az alkalmazott ponthegesztési folyamatot a hőtermelés hiánya jellemzi (Spot welding process – no heat!), ami megakadályozza a hegesztési pont megfeketedését. Maguk a hegesztési pontok kicsik, egyenletesek, nem feketednek meg és stabilak.

A hegesztőgép ideális lítium-ion akkumulátorokhoz, és lehetővé teszi a nikkelt fémelektrodák tiszta nikkelt és nikkelezett lemezekkel történő hegesztését, amint azt a nagy hengeres cellákból álló csomag példája mutatja egy SUNKKO kézi hegesztőtűske használatával.

Default mode

[Nickel electrode welding nickel sheet]
[Voltage is 5.6V, peak power is 19.6KW,
current is 3500A]

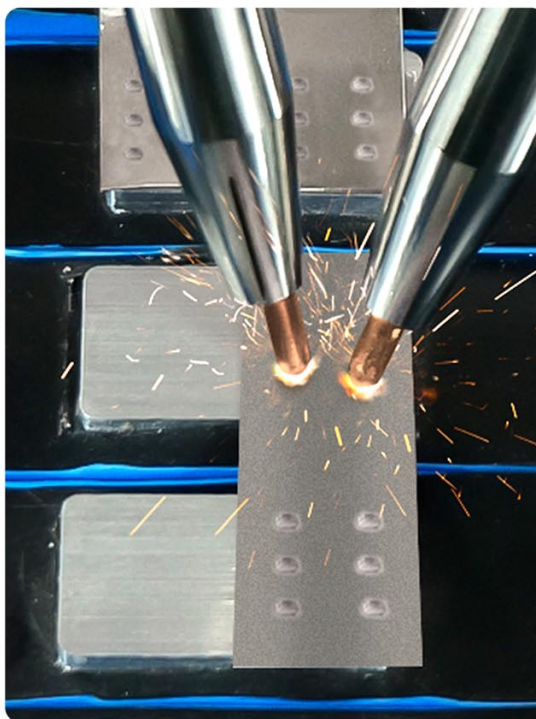


[Suitable for welding between nickel-based metal electrodes of Li-ion batteries and pure nickel and nickel-plated sheets]

Weldable: 0.3mm pure nickel,
0.4mm nickel-plated,
0.5mm stainless steel.

Aluminum to Nickel Mode

[Aluminum electrode welding nickel sheet]
[Voltage is 6V, peak power is 21KW, current
is 3500A]



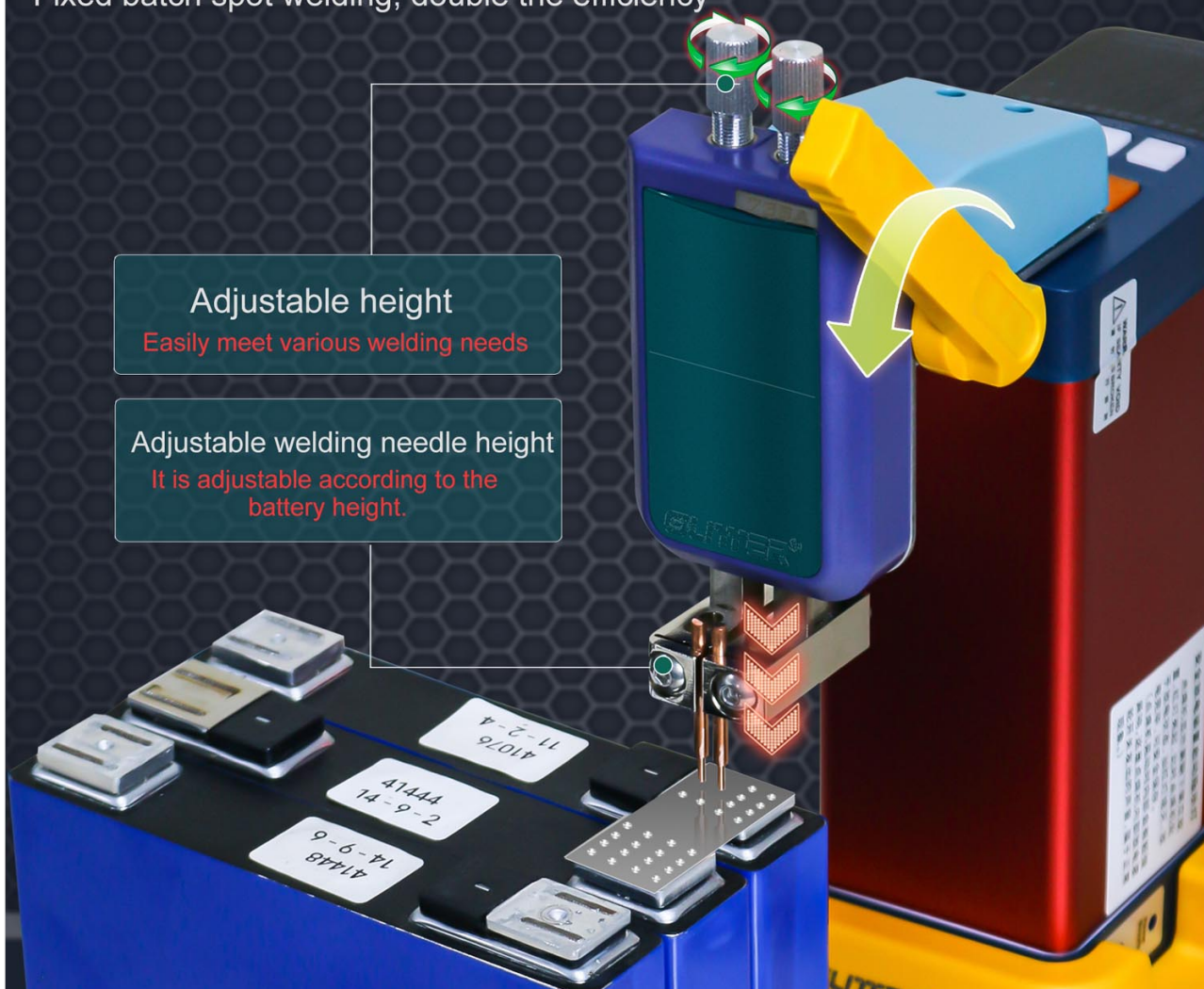
[Suitable for welding between aluminum pole pieces and pure nickel plates of LiFePO4 batteries]

[0.2mm pure nickel is directly welded to the LiFePO4 aluminum pole]

Fixed rocker arm down-pressure welding tool

Convenient and fast, saving time and effort

Fixed batch spot welding, double the efficiency



A készlet tartalmaz egy rögzített, elfordítható karos mechanikus hegesztőszerszámot is, amely kényelmesen használható, és jelentősen lerövidíti a munkaidőt a sorozatgyártású hegesztéseknél.

A szerszámfej kialakítása **állítható magasságú**, ami lehetővé teszi az elemek könnyű pozicionálását.

Ezenkívül magának a hegesztőtűnek a magassága is állítható, így hozzáigazítható egy adott akkumulátor magasságához, amint azt a nagy, kék prizmatikus cellákból álló csomag példája mutatja.

Product Details Quality Assurance

PRODUCT
DETAILS

Integrity management, genuine materials.



Product Model	801H	Peak power	21KW(max)
Peak current	3500A (max)	Pre-compression delay time	100/200/300/400/500ms
Charging voltage	5.6~6V	Spot welding thickness range	0.05mm-0.5mm <small>(Aluminum to nickel spot welding thickness 0.2mm)</small>
Peak welding energy	420J (max)	Pulse time	0~20ms (100 levels)

A készlet tartalma:

- ✓ Sunko 801H hegesztőgép
- ✓ Lábpedál a manuális impulzusindításhoz
- ✓ Tápegység

- ✓ Hegesztőtoll (tűske)
- ✓ Elfordítható kar a hegesztéshez
- ✓ Hegesztési alap/állvány
- ✓ Hegesztőcsúcsok (4 db) az elfordítható karhoz
- ✓ Betétek a hegesztőtollhoz
- ✓ Nikkel-alumínium kompozit lemezek
- ✓ Nikkel lemezek



