

Termék link: <https://www.cncworld.hu/cnc-1515-marogravozogp-1500x1500mm-2-2kw-tartozkok-p-550.html>

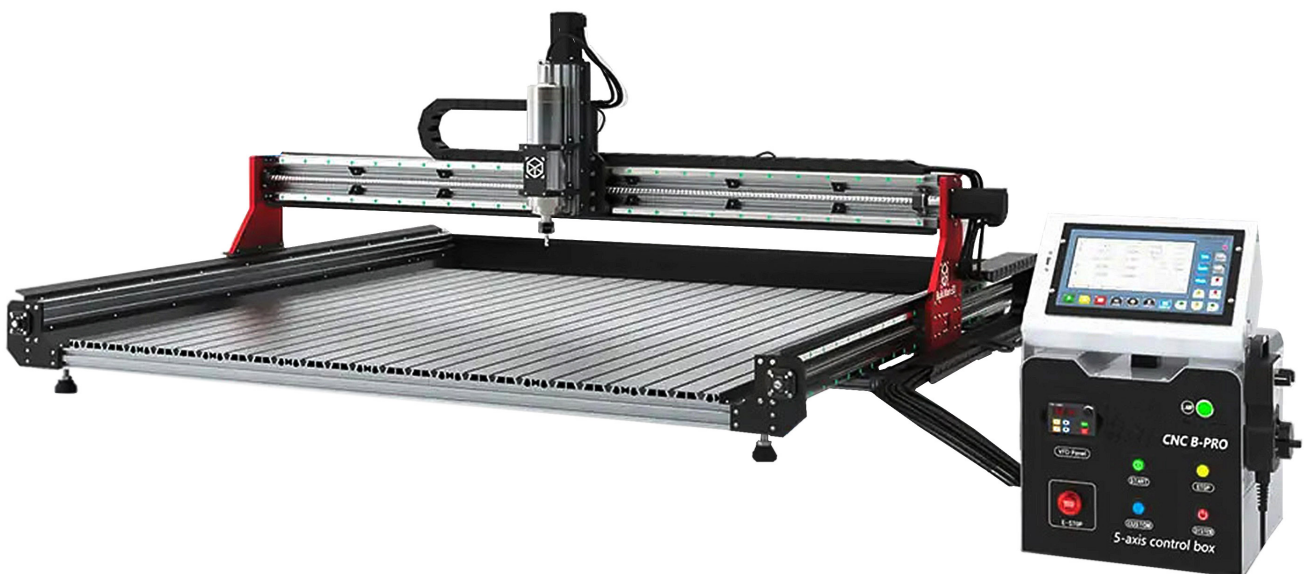
## CNC 1515 maró gravírozógép 1500x1500mm 2,2kW + tartozékok



Ár bruttó	<b>2 641 000.00 Ft</b>
Ár nettó	<b>2 079 527.56 Ft</b>
elérhetőség	<b>raktáron</b>
Szállítási idő	<b>48 óra</b>
Katalógusszám	<b>10421</b>
A gyártó kódja	<b>OX-1515</b>
gyártó	<b>CNCTech</b>

### Termékleírás

#### CNC Maró és Gravírozó Gép 1515 1500x1500mm 2,2kW + Kiegészítők



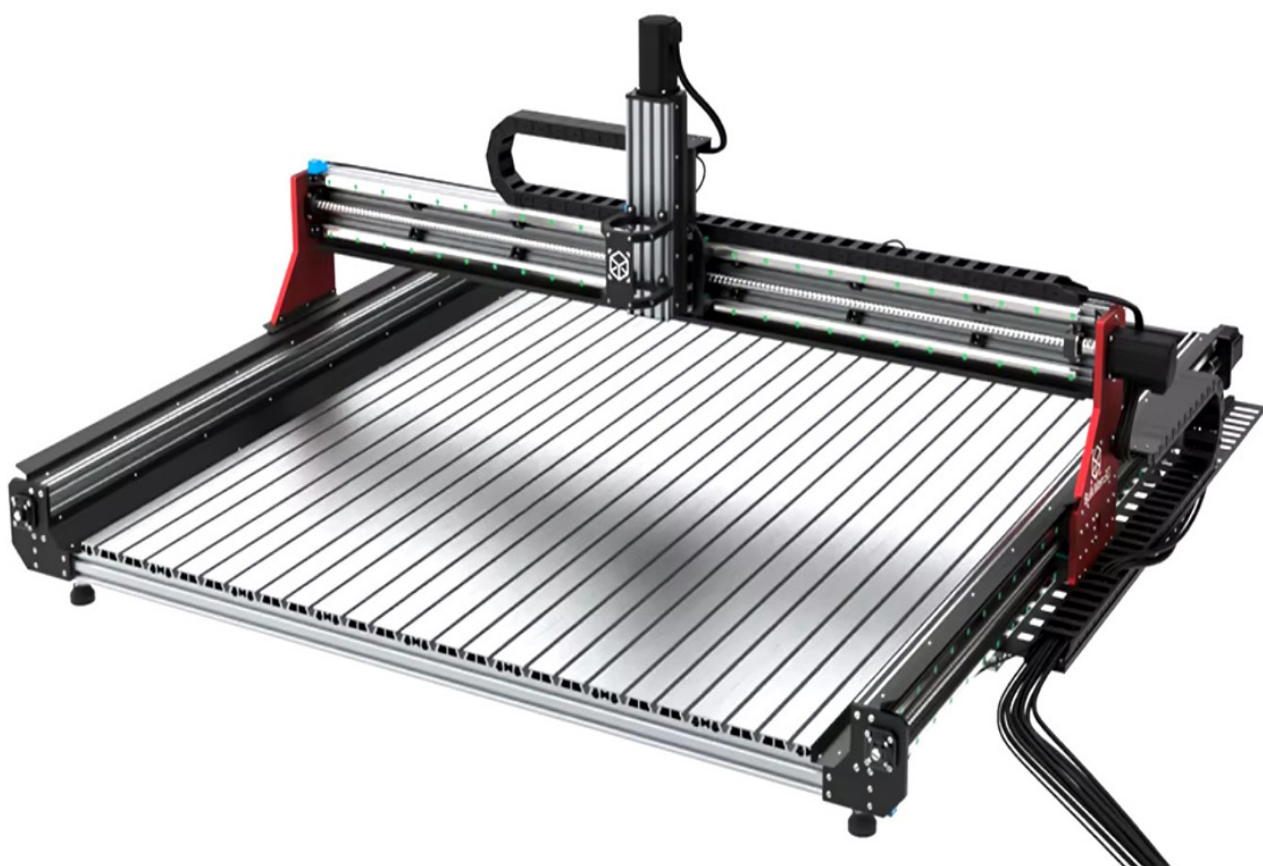
---

## Modern és egyszerű felépítés a maximális hatékonyság érdekében

Az ipari CNC maró 1515 Ultra úgy lett tervezve, hogy megfeleljen a sorozatgyártás és a precíziós alkatrészek megmunkálásának követelményeinek. Ez nem egy játékgép, amit gyakran láthatsz a piacon, hanem kétes minőségű anyagokból és elavult technológiával készült, sok gyártási hibával. Nálunk egy olyan gépet kapsz, amely 100%-osan ellenőrzött a tartósság, hatékonyság és a munka közbeni precizitás szempontjából.

A CNC1515 Ultra maróval **fa, műanyag és fém** megmunkálása nagyon simán zajlik, **akár 5000 mm/perc sebességgel**.

A stabilitást a maró robusztus fémkerete biztosítja, amely **összeszerelve több mint 100 kg-ot nyom**.



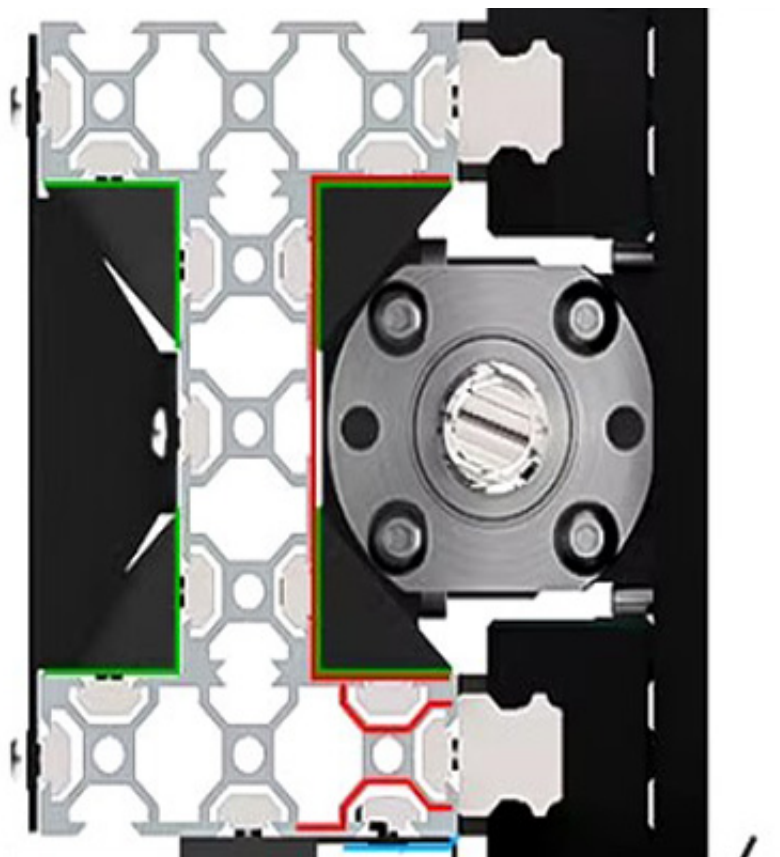
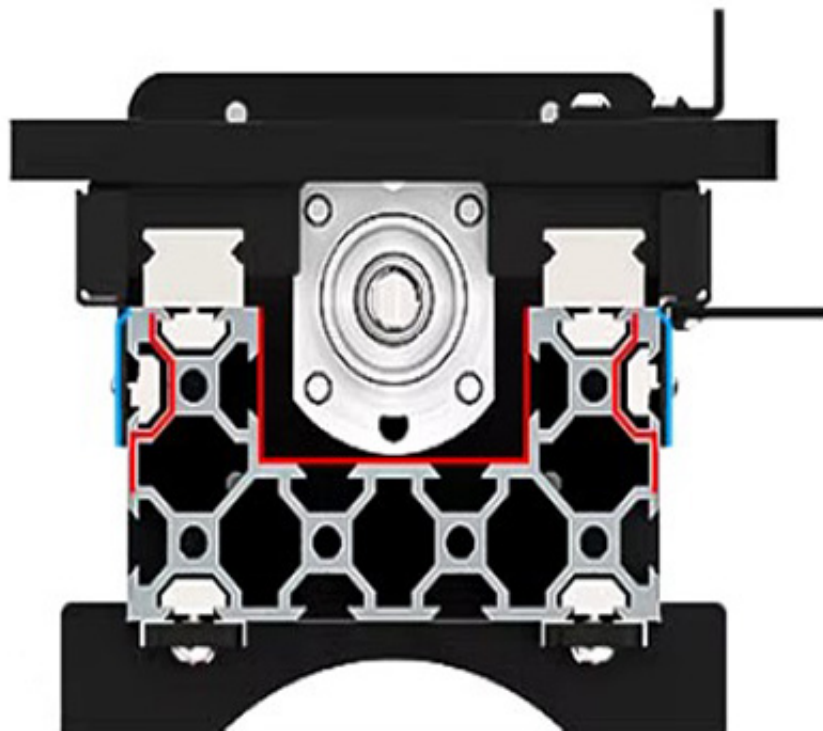


A CNC1515 Ultra számos funkcióval van felszerelve, amelyeknek a professzionális CNC maróknak rendelkezniük kell:

- robusztus SFU16mm golyósorsókkal (X és Y tengely) és SFU1204 golyósorsókkal (Z tengely) alapozva - **a trapézorsókhöz képest jelentősen nagyobb precizitást és pontosságot biztosít - a holtjáték szinte nullára csökkent** (
- **HGR lineáris vezetőkkel az X és Y tengelyeken + MGN a Z tengelyen - gyakran használt csúszó vezetékekhez képest: 0,001-0,005 mm pontosság | 10-15-ször nagyobb, kiváló mozgásminőség rángatás nélkül - 90-95%-os hatékonyság | 2-3-szor nagyobb**
- minden tengely védve van fémborítással a forgácsok, hulladékok és egyéb munka során keletkezett anyagok ellen
- erős 2,2kW teljesítményű orsó, maximális fordulatszámmal 24000 fordulat/perc
- kijelzővel ellátott vezérlőegység integrált MACH3 szoftverrel a szükséges munkaparaméterek beállításához - USB porton keresztüli kommunikáció

---

**A CNC 1515 részletesen:**

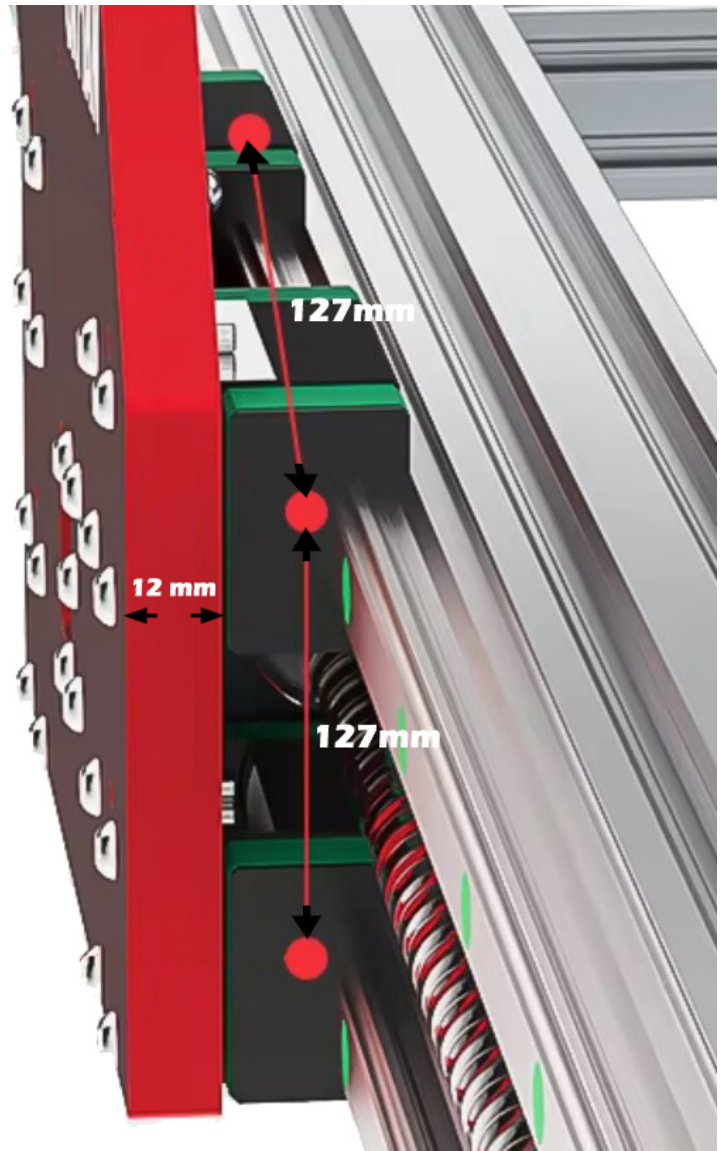




A profilokban lévő szerelési lyukak sűrűn helyezkednek el, hogy ne csak a forgácsokat blokkolják, hanem a sín rögzítését is erősítsék.

A X tengelyen található sarokcsatlakozók tovább erősítik a sín rögzítését.

A CNC1515 összes tengelye golyósorsókkal van ellátva, amelyek teljesen alumínium hornyokba vannak süllyesztve, így a csúszó lemezek feleslegessé válnak, és jobb illeszkedés érhető el.



Y tengely HG15, távolság a csúszó közepétől 127 mm – optimális elhelyezés a kiváló stabilitás érdekében.

A dupla sín, amely alapként funkcionál, maximális szilárdságot biztosít, és optimálisan támogatja az X és Z tengelyek működését.

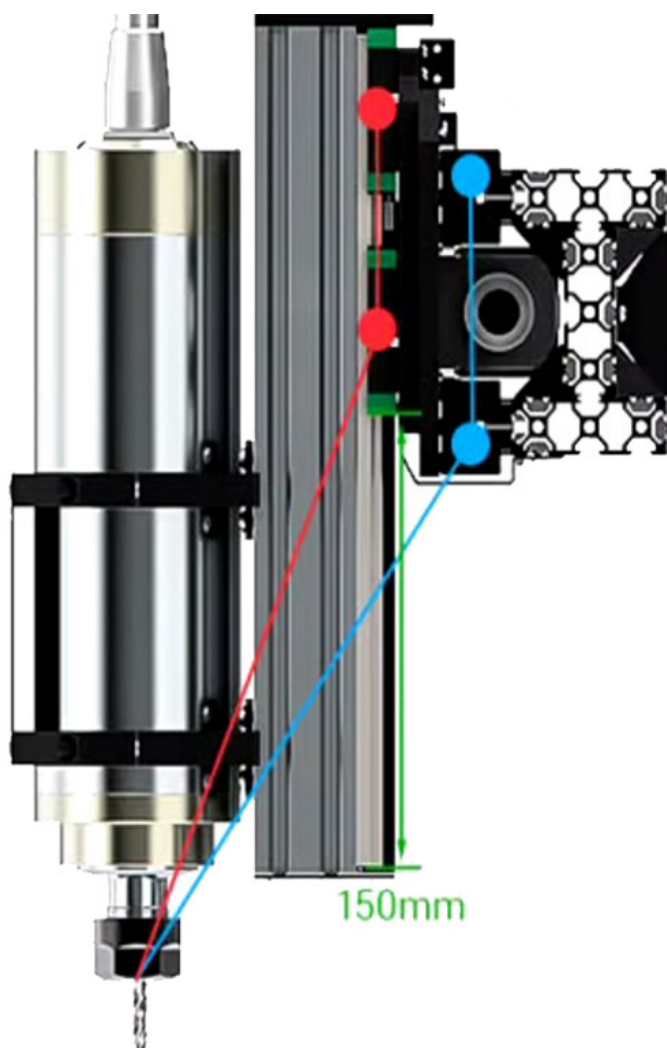
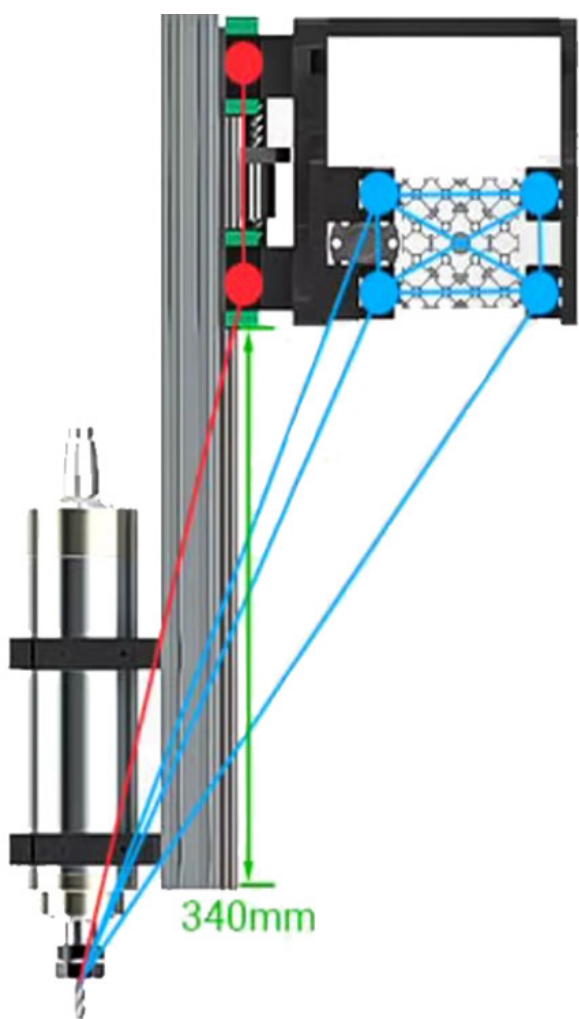
A tartóalap erős alumíniumból készült, 12 mm vastag, ami szintén javítja a gép általános stabilitását.

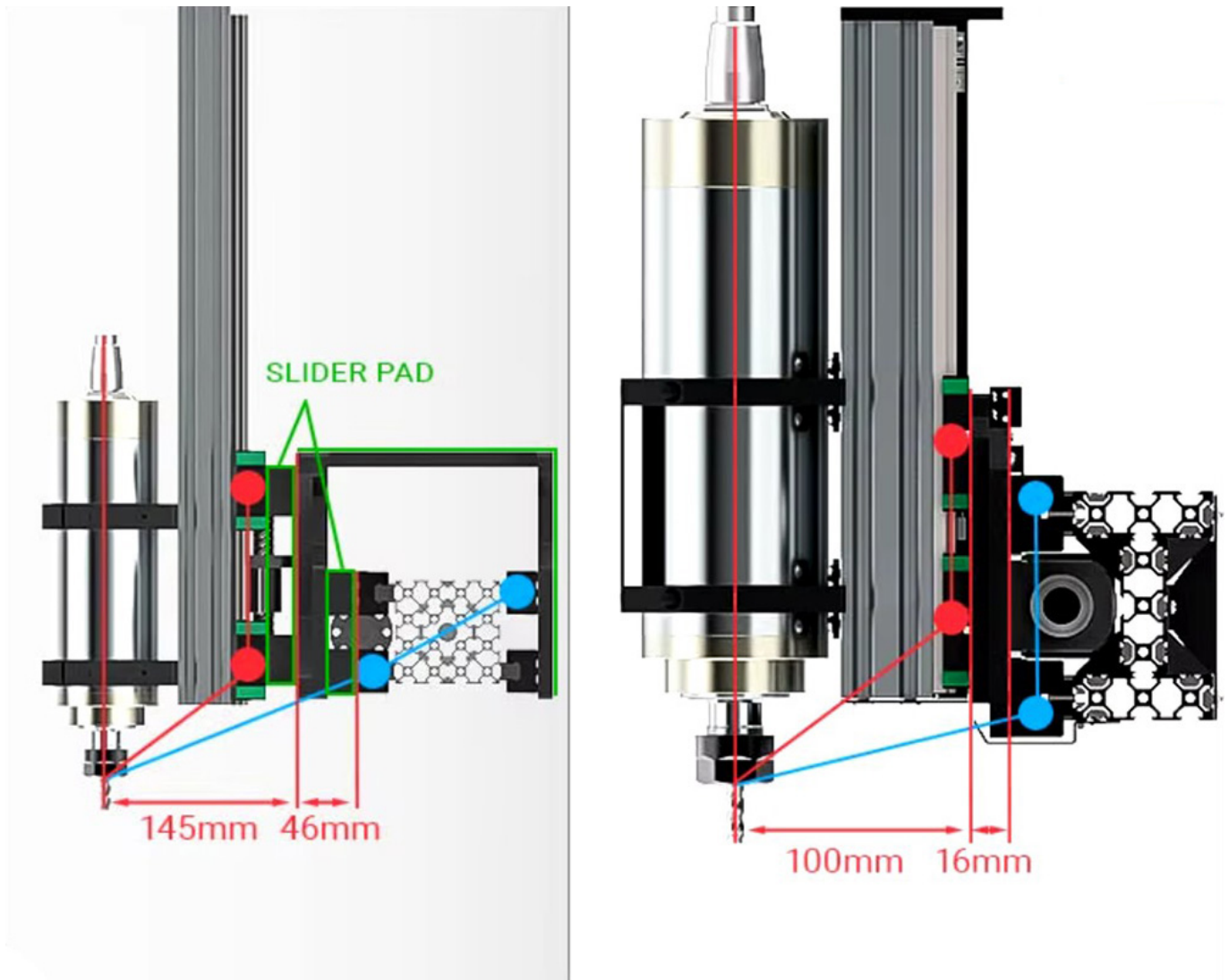
MACH3 DDCS V4.1 vezérlő

A DDCS V4.1 egy fejlett, ipari CNC vezérlő, amely a következő kulcsfontosságú funkciókkal rendelkezik:

- **Független offline működés:** Önállóan működik, nem igényel számítógépes kapcsolatot munka közben; projektek USB-n keresztül is átvihetők.
- **Átlátható 7 hüvelykes kijelző** intuitív kezelőpanellel
- **A Fanuc teljes G-kód készletének támogatása:** Széleskörű CAD/CAM szoftverekkel kompatibilis, például ArtCam, AutoCad, MasterCam, ProE, JDSOFT SurfMill, Aspire, Fusion 360 és mások.
- **Fájltávitel Etherneten:** Lehetővé teszi a G-kód fájlok átadását bármilyen méretben a számítógép és a vezérlő között Etherneten keresztül.
- **Robusztus ipari felépítés:** Tartós ház és modern technológia a CNC funkciók pontos vezérléséhez.
- **Integrált MPG kézi vezérlő:** Lehetővé teszi a gép tengelyeinek pontos kézi vezérlését.
- **36V tápegység:** Lépésmotorokkal való használatra tervezve, 2,2 Nm nyomatékkal.
- **Integrált 2,2 kW/220V frekvenciaváltó:** Lehetővé teszi a 2,2 kW teljesítményű orsók közvetlen vezérlését.
- **Integrált zavaró szűrők:** Stabil működést biztosít a rendszer számára az elektromágneses zavarok csökkentésével.
- **Hatékony hűtés:** Három csendes ventilátorral van felszerelve, amelyek biztosítják a belső komponensek megfelelő hűtését.
- **4 csatornás relémodul:** Lehetővé teszi további perifériák vezérlését.
- **DB37 blokk terminál:** Megkönnyíti külső eszközök és jelek csatlakoztatását.







A támogatórúd és a Z tengelyen lévő támogatórúd aránya baloldalon hasonló modellek esetében körülbelül 3,5:1, az A tengelyen körülbelül 3,1:1.

A CNC maró OSMAN jobb oldalán - a Z tengelyen a támogatórúd aránya körülbelül 2,1:1, az X tengelyen körülbelül 2,2:1.

**A kisebb arány csökkenti a centrifugális erők hatását az egész szerkezetre, így nagyobb szerkezeti hatékonyságot biztosít.**

Néhány hasonló maró modell több elemből álló kombinációval rendelkezik a vezetősínen, amely 2,5-szörösére növeli az X tengely súlyát, meghosszabbítja a kapcsolati elemek közötti távolságot, és elkülönített szerkezethez vezet. (bal oldalon), ami miatt az erők nem egyenletesen oszlanak el, és magas feszültségek keletkeznek a csatlakozásokon.

A CNC 1515 maró szorosan illeszkedő vezetőelemek kombinációját használja a sínen,

**Ez jelentősen csökkenti a távolságot a csatlakozások és a tengely között. A húzóerők sokkal kisebb erővel hatnak a csatlakozó elemekre.**





Minden csavar rozsdamentes acélból készült, így hosszú élettartamot garantálnak.

A jobb oldali elektromos vezetékek a legtöbb felhasználó szokásainak megfelelően, sínen helyezkednek el a simább vezetés érdekében.

---

#### A CNC 1515 1500x1500mm műszaki adatai:

- **Modell:** 1515
- **Összeszerelt méretek:** 1665x1630x710mm
- **Munkaterület:** 1300mm (X) x 1300mm (Y) x 150mm (Z)
- **Meghajtási rendszer:** SFU16mm 1610 golyósorsó (X + Y tengely), SFU 12mm 1204 golyósorsó (Z tengely)
- **Vezetőrendszer:** HGR 15 lineáris vezetők X+Y tengelyeken és MGN15 Z tengelyen
- **Meghajtás:** 4x 57HSE 2,2NM léptetőmotor (zárt hurkú)
- **Z érzékelő:** Négyzet alakú fém közelségi érzékelő
- **Maximális előtolási sebesség:** 0-15000 mm/perc
- **Maximális vágási sebesség:** 0-5000 mm/perc
- **Összsúly:** 130kg
- **Tápegység:** 220-230V/50Hz

#### Orsó:

- **Orsó méretei:**  $\varnothing$  80 x 238mm (átmérő: 80mm x hossz: 238mm)
- **Anyag:** rozsdamentes acél 304 burkolat, alumínium vízvédő
- **Teljesítmény:** 2,2kW
- **Orsó fordulatszáma:** 0-24000 fordulat/perc
- **Axiális holtjáték:** 0,01 mm

- 
- **Csapágy:** 3 db 7005 típusú csapágy, 1 db 7002 típusú csapágy
  - **Kóros ellipszis:** 0,025 mm (2,5 mikron)
  - **ER20 tokmányok:** 1 mm-től 13 mm-ig terjedő tartomány | 28 db: 1 mm / 1,5 mm / 2 mm / 2,5 mm / 3 mm / 3,175 mm / 3,5 mm / 4 mm / 4,5 mm / 5 mm / 5,5 mm / 6 mm / 6,35 mm / 6,5 mm / 7 mm / 7,5 mm / 8 mm / 8,5 mm / 9 mm / 9,5 mm / 10 mm / 10,5 mm / 11 mm / 11,5 mm / 12 mm / 12,5 mm / 12,7 mm / 13 mm
  - **Pontosság:** Radiális

#### **DDCS V4.1 vezérlő:**

- **4-csatornás relémodul - perifériák vezérlésére.**
- **24V 50W tápegység - stabil tápegységet biztosít alacsony feszültségű alkatrészekhez.**
- **VFD 2.2KW 220-230V - frekvenciaváltó az orsó fordulatszámának szabályozásához.**
- **Egyfázisú szűrő a fő tápegységhez - stabilizálás és védelem a zavarokkal szemben.**
- **3x csendes DC ventilátor - biztosítja a komponensek hatékony hűtését.**
- **BH57 4-tengelyes modul - támogatja a többtengelyes mozgásokat CNC gépekben.**
- **800W fő tápegység (36V a hibrid léptetőmotorhoz) - tápellátás a hibrid léptetőmotorok számára.**

#### **A CNC1515 ULTRA maróval együtt:**

**DDCS4 V4.1 kijelzővel ellátott vezérlő**  
**4x 2,2NM léptetőmotor**  
**Vízmentesített 2,2kW orsó**  
**Végkapcsolók X, Y, Z tengelyeken**  
**Szerelési tartozékok**  
**Felhasználói kézikönyv**  
**Tápkábel**



