

Termék link: <https://www.cncworld.hu/3-az-1-ben-3000-w-os-lazerhegesztő-tisztító-multifunkciós-eszköz-fiber-p-552.html>



## 3 az 1 ben 3000 W os lézerhegesztő tisztító multifunkciós eszköz FIBER

Ár bruttó	<b>4 932 600.00 Ft</b>
Ár nettó	<b>3 883 937.01 Ft</b>
Előző ár	<del>5 965 700.00 Ft</del>
elérhetőség	<b>raktáron</b>
Szállítási ido	<b>24 óra</b>
Katalógusszám	<b>X10390-1</b>
A gyártó kódja	<b>ZX-3000LW</b>
EAN kód	<b>5907052590563</b>
gyártó	<b>CNCTech</b>

### Termékleírás

## L&EACUTE;ZERTISZT&IACUTE;T&OACUTE; G&EACUTE;P - FIBER 3000W 3 AZ 1-BEN HEGESZTŐ &EACUTE;S V&AACUTE;G&OACUTE; FUNKCI&OACUTE;VAL

### 3 AZ 1-BEN LÉZERTISZTÍTÓ GÉP - TISZTÍTÁS + HEGESZTÉS + VÁGÁS

A 3 az 1-ben lézertisztító gép forradalmi újdonság ezen eszközök terén, köszönhetően a precíziós **FIBER lézerforrás** használatának, amely akár **100 000 üzemór**ig is kitart.

#### Ez egy 3 az 1-ben eszköz:

- **Lézer**gép gyors rozsdá, festékek, lerakódások, zsírok és egyéb szennyeződések eltávolításához
- **Automatikus huzalelőtolással** rendelkező lézerhegesztő gép
- Fémek vágására alkalmas **lézervágógép**

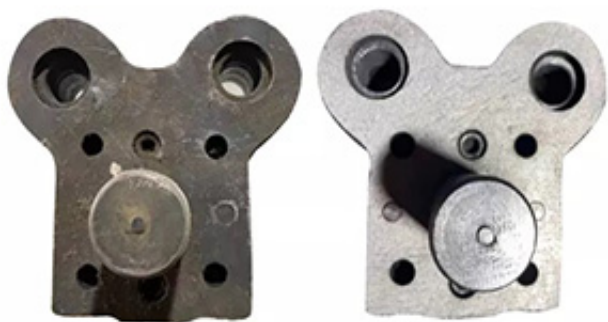


## LÉZERTISZTÍTÁS MÁSODPERCEK ALATT

Lézertisztító gépünkkel akár **15 m<sup>2</sup> felületet** is megtisztíthat óránként! Másodpercek alatt eltűnik a rozsda, a lerakódások és az olaj a felületről.

Elég, ha egyszerűen kicseréli a hegesztőpisztoly fúvókáját, a lensét, és a kezelőpanelen átállítja az üzemmódot. Másodpercek alatt megtisztíthatja például a **rozsdát, autókarosszéria részeit a festéktől, letapadt és zsíros fémdarabokat vagy festékrétegeket fémekről.**





---

Ez a legújabb generációs felülettisztító eszköz. Tökéletesen megtisztítja a tárgyakat - ideális választás **festék, olaj, szennyeződés, rozsda, lerakódások, gyanta stb. eltávolításához**. A lézer mindenhol alkalmazható, ahol a hagyományos tisztítási technikák csődöt mondanak.

A lézertisztítás nem koptatja a felületet, érintésmentes, és nem okozza az anyag túlmelegedését.



## **A lézertisztítás technológia fő előnyei:**

---

**Könnyű indítás, kezelés és mozgatás** a kerekeknek köszönhetően

**Környezetbarát és biztonságos** technológia mind a gép, mind a kezelője számára

---

**Maximális pontosság és nagy hatékonyság**

**Nagyon alacsony üzemeltetési és karbantartási költségek**

**Nagyon alacsony zajszint** és káros ultrahangos hullámkibocsátás

**Nincs szükség utólagos hulladék- és szennyeződés-eltávolításra**

**Nincs szükség speciális gázokra** vagy fogyóeszközökre

A lézerrel tisztított anyag **eredeti formájában marad, szerkezeti károsodás nélkül**, még a legérzékenyebb felületeken is

## **LÉZERHEGESZTÉS: FEJLŐDÉS ÉS KÖLTSÉGHATÉKONYSÁG EGYBEN**

---

### **FEJLŐDÉS - Maradjon lépésekkel a versenytársai előtt**

A lézerhegesztés a **legmodernebb fémillesztési technológia**, amely hatékonyságban és precizitásban messze felülmúlja a TIG/MIG módszereket.

#### **Főbb előnyök:**

**Deformációmentes:** Az alacsony hőbevitelnek köszönhetően a **vékony alkatrészek torzulás nélkül** hegeszthetők.

**Nagy behatolás:** A **3000W-os teljesítmény** mély, rendkívül erős varratokat hoz létre vastag anyagokban is.

**Prémium minőség:** Esztétikailag **kifogástalan varratok**, amelyek nem igényelnek utómunkát.

**Maximális sebesség:** Akár **10-szer gyorsabb munkavégzés**, ami jelentősen növeli a termelékenységet.





## MEGTAKARÍTÁS - Optimalizálja munkaerőköltségeit

A lézerhegesztés utáni megmunkálási folyamat jelentősen lerövidül, sőt gyakran teljesen feleslegessé válik. A varratok **esztétikusak, rendkívül sűrűek és erősek**, így nincs szükség további javításokra vagy csiszolásra.

### Főbb előnyök:

**Minimális utómunka:** Az esztétikus és precíz varratoknak köszönhetően **időt és költséget takarít meg**.

A munkafolyamat rendkívül **intuitív**, így nincs szükség hosszú és drága szakmai képzésekre.

---

**LCD érintőpanel:** A paraméterek (áramerősség, üzemmód, lézerteljesítmény) **gyorsan és precízen** szabályozhatók az átlátható menürendszerben.

**Gyors betanulás:** Az átlátható rendszernek köszönhetően a kezelő **percek alatt** készen áll a hatékony munkavégzésre.

## IPARI ALKALMAZÁS ÉS HATÉKONYSÁG

A **ZX-3000LW 3 az 1-ben** ipari lézergép modern megoldás professzionális felhasználásra, bármely méretű ipari üzem és gyártóvállalat számára.

### Főbb alkalmazási területek:

- **Élelmiszeripar:** Tartályok és berendezések tisztítása.
- **Járműipar:** Alkatrészek és mechanikai elemek precíziós megmunkálása.
- **Orvosi technológia:** Műszerek és eszközök steril tisztítása.
- **Nehézipar:** Hajó- és repülőgépgyártás, acélszerkezetek.
- **Elektronika és bútoripar:** Precíz illesztések és felületkezelés.

### Miért válassza ezt a technológiát?

- **Idő- és költségmegtakarítás:** A technológia radikálisan csökkenti a gyártási időt.
- **Hosszú élettartam:** A megbízható komponensek **stabil és hatékony munkát** garantálnak hosszú éveken át.
- **Alacsony fenntartás:** A 3 az 1-ben gép **üzemeltetési költségei minimálisak**, így gyors megtérülést biztosít vállalkozásának.



## **LÉZERHEGESZTŐ GÉP = SZÁMOS LEHETŐSÉG**

Gépünkkel, mint lézerhegesztővel, széles anyagkört kapcsolhat össze, mint például:

**Építőacél, alacsony ötvözetű acél, szénacél, ötvözött acél, duplexacél, alumínium, réz, titán, nikkel, magnézium, nehezen olvadó fémek és vegyileg aktív fémek.**

A lézerhegesztés lehetővé teszi a szokatlan kötéseket is, mint például **alumínium alumíniummal**.

Sikeresen alkalmazható **ütköző-, pont-, átfedő- és felülethegesztésre** is.

---

A lézerhegesztő géppel **szoros és erős varratokat készíthet nagy behatolási mélységgel**. Ezt a hegesztőgépet a vékony falú alkatrészek összekapcsolására is használják, és lehetővé teszi olyan varratok készítését, amelyek nem igényelnek további feldolgozást.





## LÉZERVÁGÁS IGÉNY SZERINT

Szüksége van egy elem gyors kivágására rozsdamentes acélból vagy alumíniumból? Cserélje ki a fúvókát, módosítsa az üzemmódot a vezérlőpanelen, és a hegesztőgép lézervágógéppé alakul. Fémeket akár **5 mm** vastagságig is vághat!

### Melyek a lézerhegesztő gépünk jellemzői?

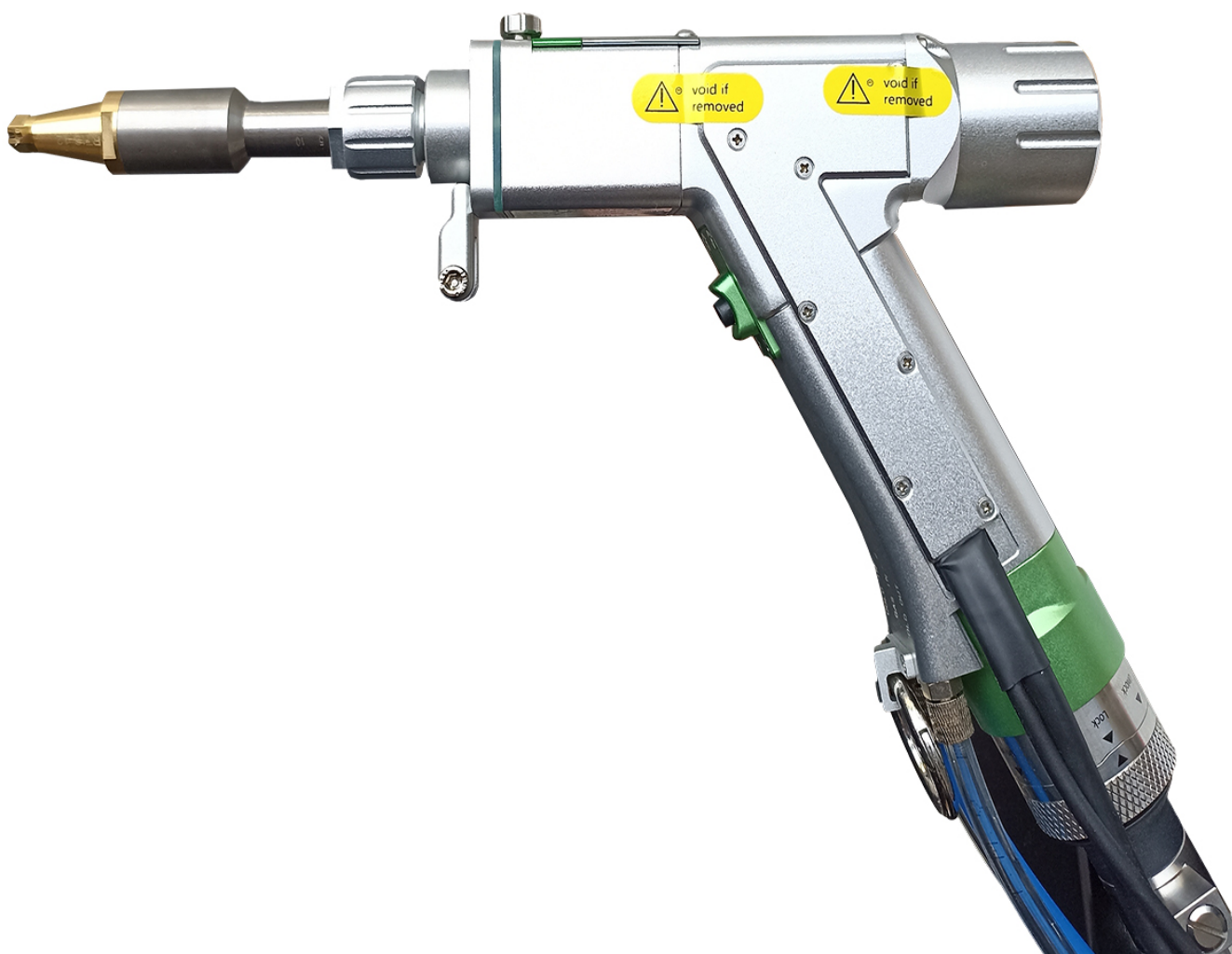
---

### Az automatikus huzaladagoló jelentősen megkönnyíti a munkát

A lézerhegesztőgéphez egy automatikus **huzaladagolót** is mellékelünk, amelyet a svájci **RayTools** cég gyártott a még erősebb hegesztési varratokért - az adagolási sebesség és a késleltetés digitálisan állítható a vezérlőpanelen, továbbá visszahúzó funkcióval is rendelkezik.

0,8-1,6 mm átmérőjű huzalt használhat.





### RayTools hegesztőpisztoly Wobble funkcióval

A svájci RayTools cég hegesztőpisztolya hosszú évekig garantálja a precizitást és megbízhatóságot.

**A Wobble funkció** - az oszcilláló lézermozgás kihasználása biztosítja: a hegesztési sebesség növekedését, a hőfeszültségek csökkentését, a varrathibák kiküszöbölését és az általános varratminőség javítását.

---

### **Hatékony, a gépbe integrált ipari hűtés**

Az integrált, **16 literes** hűtőegység intelligens hőmérséklet-szabályozással biztosítja a lézerhegesztő gép stabil működését, fenntartva a kívánt hőmérsékletet a belső hűtőfolyadéknak köszönhetően – ez a neves **S&A** márka hűtőegysége, amely több mint 20 éves tapasztalattal rendelkezik a hűtők tervezésében.





### **A szálal lézerforrás hosszú élettartama**

A hegesztőgépben használt lézerforrás akár **100 000 órát** is üzemelhet – ez állandó precizitást és ismételhetőséget jelent hosszú éveken át.

## További kiegészítők, amelyek teljessé teszik a készletet

Nemcsak a lézerhegesztő gépet kapja meg, hanem egy teljes készletet, amellyel a kicsomagolás után azonnal megkezdheti a munkát. Csak védőgázzal (argon vagy nitrogén) kell gondoskodnia az alkalmazástól függően.

### A készlet tartalma:

- 2 tekercs rézbevonatú ER70S-6 hegesztőhuzal - 1,2 mm és 1 mm | 4 kg tekercsenként
- 1 tekercs ER5356 alumínium hegesztőhuzal - 1,2 mm | 7 kg
- 1 tekercs ER304 acél hegesztőhuzal - 1,2 mm | 5 kg
- Teljes készlet a pisztoly fűvókáiból
- Védő- és fókuszlencsék
- Védőszemüveg

## MŰSZAKI ADATOK:

Lézerteljesítmény	3000 W
Száloptikai interfész	QBH
Lézer hullámhossza	1070 nm $\pm$ 20 nm
Lézerforrás	3000 W (MAX márka, MFSC-3000X(W) modell)
Száloptikai kábel hossza	10 méter
Lézer impulzusfrekvencia	1-20 Hz
Impulzus időtartama	0,1-20 ms
Sugárátmérő tartomány	0,1-3 mm
Minimális hegesztési varratméret	0,1 mm
Kollimátor fókusz távolsága	50 mm
Állítható fókusz távolság	150 mm (hegesztés), 600 mm (tisztítás)
Fókusz beállítási tartománya	-10 mm-től +10 mm-ig
Gázforrás	Argon vagy nitrogén (alkalmazástól függően)
Üzem mód	Folyamatos vagy modulált
Hegesztő- és tisztítófej	Hordozható, egyetlen mozgatható fej hegesztéshez és tisztításhoz (RAYTOOLS, modell: BW101-GS)
Üzemi hőmérséklet	5°C-tól 45°C-ig
Lézervezérlő rendszer	RAYTOOLS
Sugárminőség	M2
Vonalszélesség	
Négyszögmoduláció	0-5 kHz
Hűtőrendszer	Vízűtés, S&A ipari chiller, modell: RMFL-1500
Hegesztési sebességtartomány	0-120 mm/s
Ajánlott hegesztési mélység	0,5-4 mm
Hegesztési hézagméret	$\leq$ 0,5 mm
Huzaladagoló	0,8/1,0/1,2/1,6 mm átmérőjű huzalokhoz
Pasztázási tartomány	0-80 mm
Pasztázási sebesség	20000 mm/s
Környezeti hőmérséklet	15-35 °C
Környezeti páratartalom	
Tápfeszültség	AC220V, 50/60Hz, egyfázisú vagy AC380V, 50/60Hz, háromfázisú
Teljesítményfelvétel	kb. 8000W

---

## A készlet tartalma:

- **3 az 1-ben 3000 W** nagy teljesítményű **lézergép**
- Részletes **használati útmutató**
- **Automatikus huzaladagoló** egység
- Speciális **fúvókakészlet** a pisztolyhoz
- **RayTools hegesztőpisztoly** beépített **Wobble (oszcilláló)** funkcióval
- **2 tekercs rézbevonatú** ER70S-6 huzal (**1,2 mm és 1 mm** | 4 kg/db)
- **1 tekercs alumínium** ER5356 huzal (**1,2 mm** | 7 kg)
- **1 tekercs rozsdamentes acél** ER304 huzal (**1,2 mm** | 5 kg)
- Tartalék **érintkezőkészlet** a pisztolyhoz
- Prémium **védő- és fókuszlencsék**
- Speciális **lézervédő szemüveg**

**További információért lépjen velünk kapcsolatba!**